

Automatyczne monorail 2

6400

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2400 D2000mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 21000x16000mm

Kuljettimen pituus: 125 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 8 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

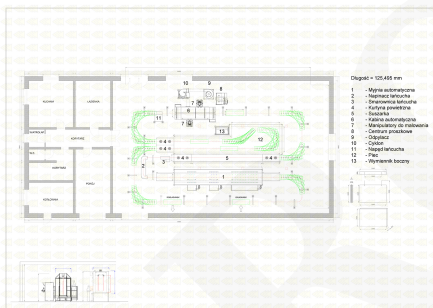
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H



7583

Yksityiskohtien enimmäiskoko W600 H2500 D3000mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 30600x20000mm

Kuljettimen pituus: 180 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

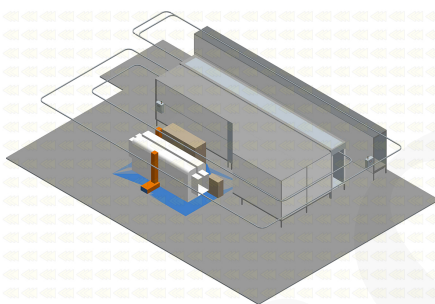
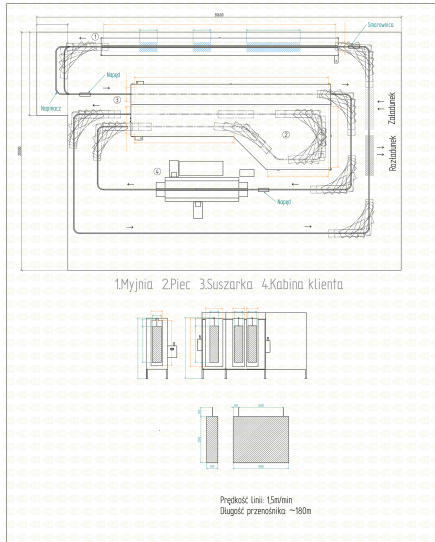
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



10813

Yksityiskohtien enimmäiskoko W600 H2500 D3000mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 30600x20000mm

Kuljettimen pituus: 180 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihihti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

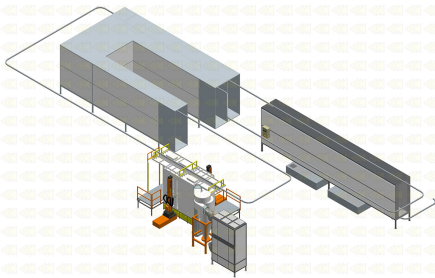
Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

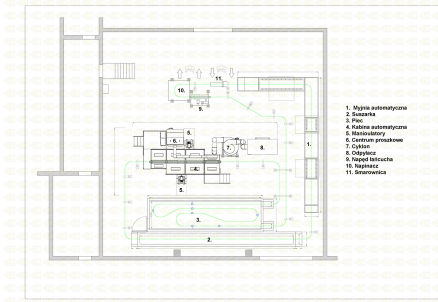
paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01
Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3
Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1
Automaattinen maalaus: Muovihytty kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1
Polymerointi: Paneeliiuuni PA-1
Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



6591

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2000 D2000mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 16000x14000mm

Kuljettimen pituus: 107mb

Pinnan esikäsittely: 5-vaiheinen tunneliautopesu MT1-5

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 6 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

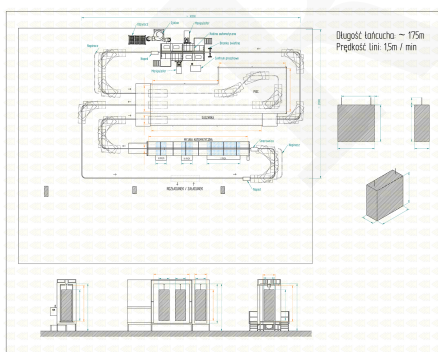
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H



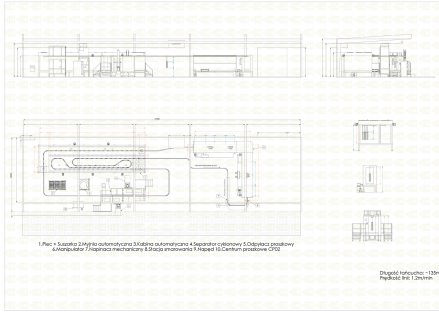
7178

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2500 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 53000x14000mm

Kuljettimen pituus: 170 mb



8645

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1700 D800mm

Kuljettimen nopeus 2,7 m/min

Hallin mitat 30000x24000mm

Kuljettimen pituus: 220 mb

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihihti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

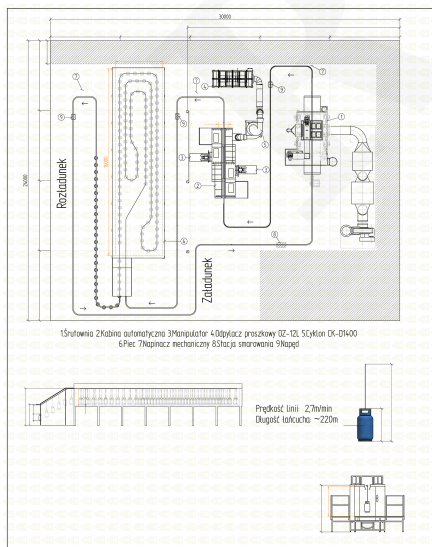
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

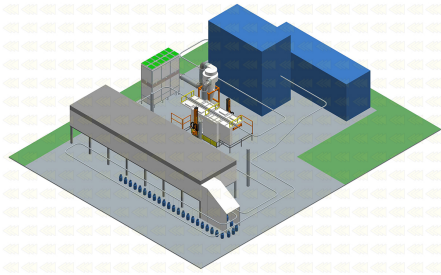
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H





8688

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H1600 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 50000x14000mm

Kuljettimen pituus: 175 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 6 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

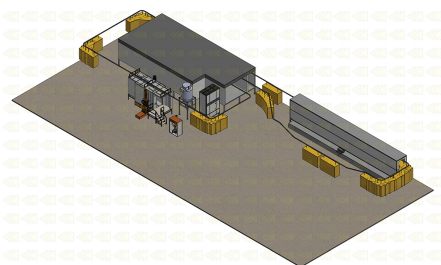
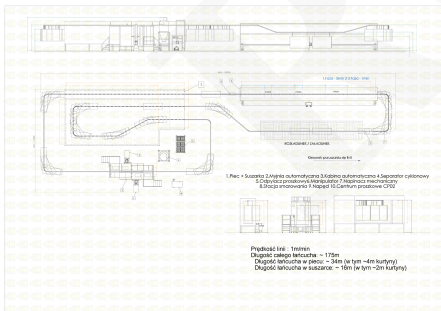
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W1300

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H



8902

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2600 D3000mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 42000x16000mm

Kuljettimen pituus: 165 mb

Pinnan esikäsittely: 5-vaiheinen tunneliautopesu MT1-5

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

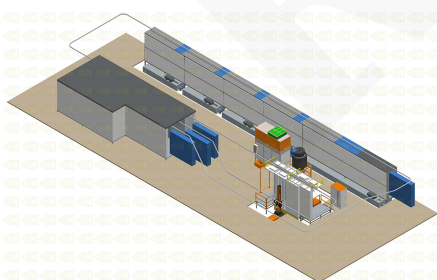
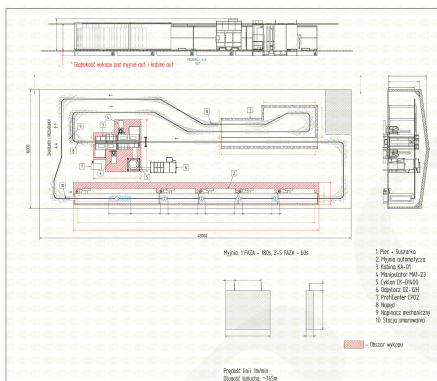
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



9053

Yksityiskohtien enimmäiskoko W80 K500 D500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

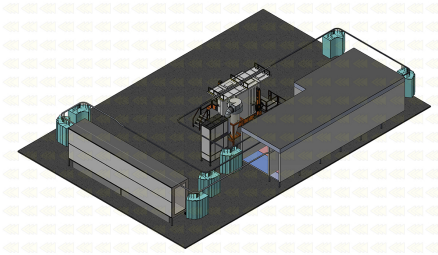
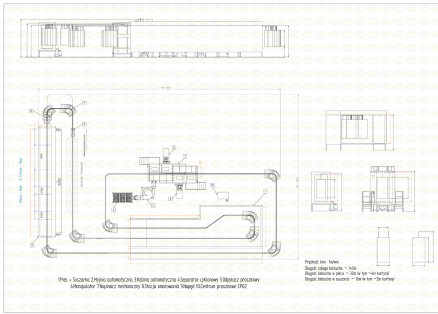
Hallin mitat 60000x10000mm

Kuljettimen pituus: 125 mb

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



9751

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2000 D2500mm

Kuljettimen nopeus 0,7 m/min

Hallin mitat 28800x14800mm

Kuljettimen pituus: 115 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

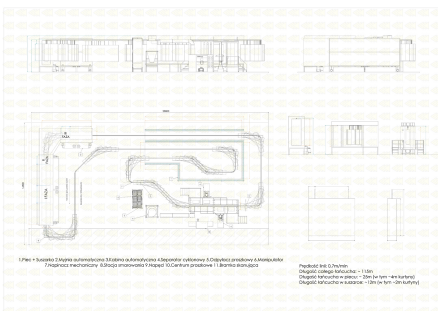
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



10807

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2000 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 35000x20000mm

Kuljettimen pituus: 140 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H

