

Automatyczne monorail 3

10808

Maximális részletméret W600 H2000 D3200mm

Szállítószalag sebessége 1,5 m/perc

Csarnok méretei 64000x14450mm

Szállítószalag hossza: 235 mb

Felület előkészítés: 8 fokozatú alagút autómosó MT1-8

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

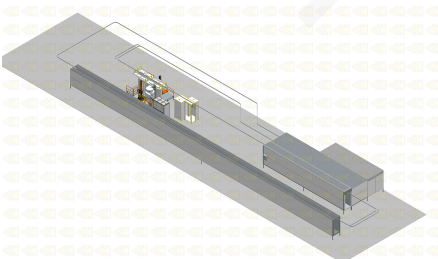
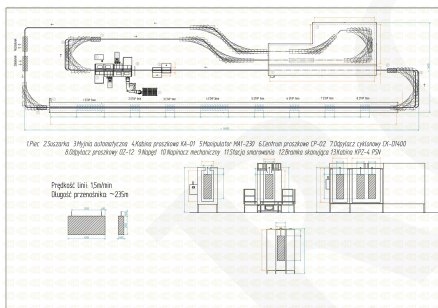
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2500 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10809

Maximális részletméret W500 H2500 D1500mm

Szállítószalag sebessége 0,8 m/perc

Csarnok méretei 27000x12000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Szállítószalag hossza: 105 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

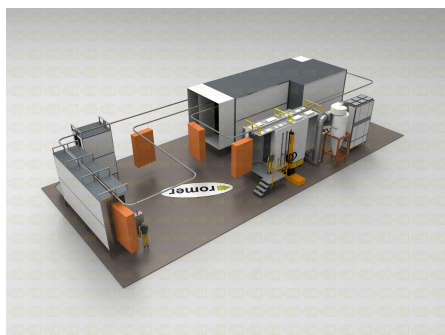
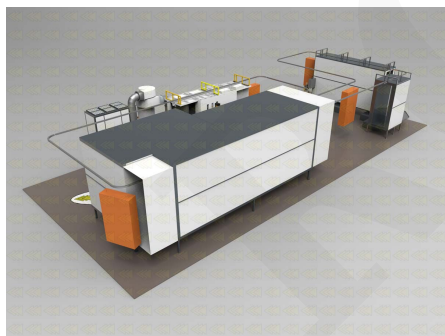
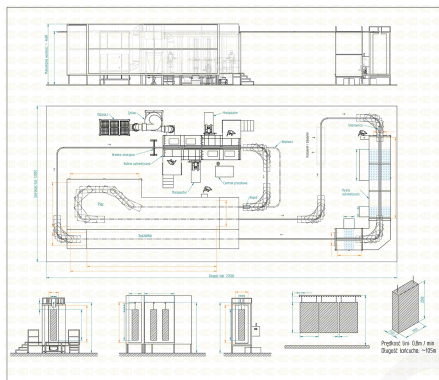
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2500 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10810

Maximális részletméret W300 H1300 D600mm

Szállítószalag sebessége 0,5 m/perc

Csarnok méretei 20000x10000mm

Szállítószalag hossza: 90 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómósó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végso szűrő OZ-8H

