

Semiautomatico ibrido

6585

Massimo dettaglio laccato: L1000 P7300mm

Dimensioni sala: 33.500 x 16.600mm

Preparazione della superficie: Autolavaggio automatico a 5 stadi con asciugatura MA1-4

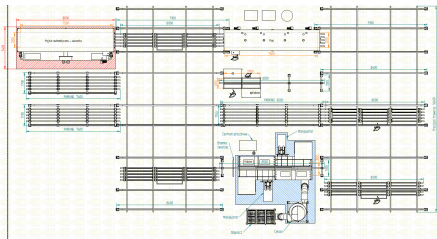
cabina passante a due stazioni Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Lavare e asciugare MA1-4

Forno 4 zone Pittura manuale: KPD-2

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: SL/SW

Sistema di trasporto: TR superiore manuale



7215

Massimo dettaglio laccato: L1000 P6800mm

Dimensioni sala: 31.500x17.000mm

Preparazione della superficie (Alluminio): Autolavaggio automatico a 5 stadi con asciugatura MA1-4

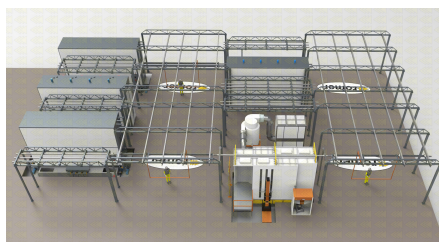
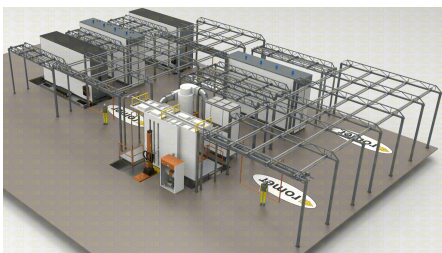
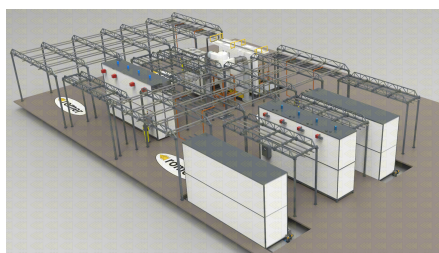
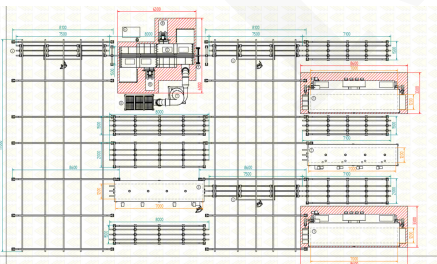
Preparazione della superficie (Acciaio): Autolavaggio automatico a 3 stadi con asciugatura MA1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Forno 4 zone SL/SW

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: SL/SW

Forno 4 zone Sistema di trasporto: TR superiore manuale



7085

Massimo dettaglio laccato: L1000 P4200mm

Dimensioni sala: 33.700 x 18.900mm

cabina passante a due stazioni Preparazione della superficie (Alluminio): Autolavaggio automatico a 5 stadi con asciugatura MA1-5

Preparazione della superficie (Acciaio): Autolavaggio automatico a 3 stadi con asciugatura MA1-3

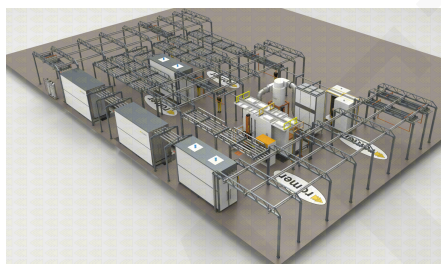
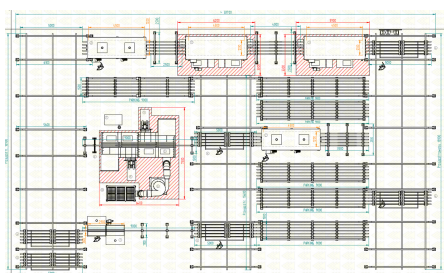
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Forno 2 zone SL / SW

Forno 2 zone Pittura manuale: KPD-2

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: SL / SW

Sistema di trasporto: TR superiore manuale



4030

